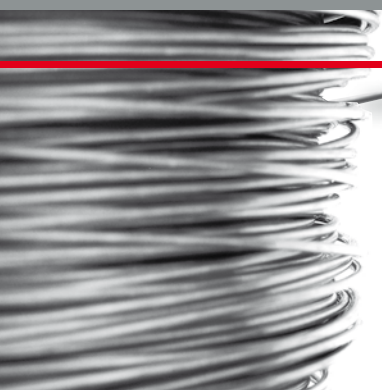


FRITZ FINKERNAGEL

**‘WEIL DRAHT NICHT
GLEICH DRAHT IST’**

‘WIRE IS NOT JUST WIRE’



FINKERNAGEL IN ZAHLEN

FINKERNAGEL FACTS AND FIGURES

WELCOME TO
FINKERNAGEL

WILLKOMMEN BEI FINKERNAGEL

DRAHTWERK

- 70 Mitarbeiter
- 3.000 to/Monat
- Abmessungsbereich:
1,00 mm – 33,00 mm
- 25.000 m²
Produktionsfläche

WIRE-DRAWING MILL

- 70 employees
- 3,000 tons/month
- Range of dimensions:
1.00 mm – 33.00 mm
(0.04" – 1.30")
- 25,000 sqm production area

UMFORM- WERKZEUGE

- 17 Mitarbeiter
- Herstellung von
Umformwerkzeugen
zum Kalt-/Warmpressen

FORMING-TOOL DEPARTMENT

- 17 employees
- Manufacturing of forming tools
for cold and hot forming

DRAHTPRODUKTION TRADITIONELL

Am heutigen Standort wurde eine Drahtzieherei (früher Drahtrolle) erstmalig 1738 als „Pastor's Rolle" erwähnt. 1926 begann die Erfolgsgeschichte des Unternehmens mit der Übernahme durch die Familie Finkernagel. Der 2. Weltkrieg sorgte für eine Unterbrechung der stetigen Aufwärtsentwicklung. Ab 1946 wurde der Betrieb unter der Leitung von Fritz Finkernagel und seinem Sohn Friedrich Wilhelm aus dem Nichts wieder aufgebaut.

WIRE PRODUCTION – TRADITIONAL

A wire-drawing mill was founded on our site in 1738. Business began to flourish in 1926, when the Finkernagel family took over, but came to a standstill during World War II. In 1946 the business was rebuilt, from scratch, by Fritz Finkernagel and his son, Friedrich Wilhelm.

FRITZ FINKERNAGEL



▶ **KUNDENZUFRIEDENHEIT
UND -ORIENTIERUNG**
FINKERNAGEL steht für
hochwertige Produkte, Termintreue
und kompetenten Service.

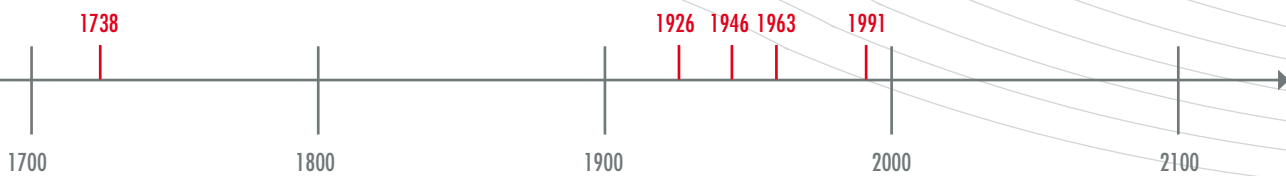
▶ **CUSTOMER SATISFACTION
AND ORIENTATION**
FINKERNAGEL is a byword for high
quality products, for adherence to
schedules and for excellent service.



0
1
2
3
4

COMPANY PROFILE

UNTERNEHMENS- PROFIL



DRAHTPRODUKTION INNOVATIV

Heute befindet sich das Unternehmen in der 3. Generation und wird seit 1991 von Fritz-Uwe Finkernagel geleitet. 1963 wurde zusätzlich zum Drahtwerk eine Abteilung für Umformwerkzeuge eingerichtet. Der Vorteil für unsere Kunden: Draht und Umformwerkzeuge aus einer Hand! Heute bedient FINKERNAGEL die Zulieferer der Automobil-, Bau-, Elektro- und Maschinenbauindustrie mit Draht für höchste Anforderungen. Oberflächenprüfung und durchgängige Einzelringverfolgung machen FINKERNAGEL in seinem Marktsegment zu einem der weltweit führenden Anbieter.

WIRE PRODUCTION – INNOVATIVE

The company is now in its 3rd generation and Fritz-Uwe Finkernagel has been the Managing Director since 1991. A forming-tool department was established in 1963, in addition to the wire-drawing mill. Our client's advantage is: a supply of wire and forming tools from one single source. Nowadays, FINKERNAGEL supplies wire of the highest standard to the automotive, building, electrical and mechanical engineering industries. Surface testing, and continuous single coil tracking, have made FINKERNAGEL a world leader in this market.





SUCCESS WITH
OUR WIRE



WALZDRAHT

- Wir beziehen Walzdraht von renommierten Walzwerken.
- Ein großflächiges Lager von 4.000 m² sichert eine flexible Lieferfähigkeit zum Vorteil unserer Kunden.
- Der Walzdraht wird schonend auf Holzgestellen und überwiegend in der Halle gelagert.
- Zur Sicherstellung der Rückverfolgung wird die Walzdraht-Ringnummer des Lieferanten übernommen.

WIRE ROD

- We purchase wire rod from renowned rolling mills.
- A 4,000 sqm warehouse ensures flexible delivery time for our clients.
- The wire rod is stored on wooden racks, mainly in the warehouse.
- Tracking is guaranteed by using the supplier's wire rod coil number.

UNSER DRAHT IST IHR ERFOLG

▶ LIEFERANTEN
FINKERNAGEL arbeitet ausschließlich mit qualifizierten und zuverlässigen Lieferanten.

▶ SUPPLIERS
FINKERNAGEL works exclusively with qualified, reliable suppliers.



UNSERE PRODU

ALS BASIS UNSERER QUALITÄT



BEIZ- UND BESCHICHTUNGSANLAGE

- Der vollautomatische Prozessablauf bedeutet absolute Reproduzierbarkeit.
- Wir bieten alle gängigen Oberflächen für eine optimale Weiterverarbeitung an: zinkphosphatiert, zinkphosphatfrei, reaktiv beseift, blank und polymerbeschichtet.

PICKLING AND COATING LINE

- The fully-automated process guarantees no deviations.
- We offer all conventional surfaces for further optimum processing: zinc phosphated, zinc phosphate free, reactive soaped, bright and polymer-coated.



HICON/H2®- GLÜHANLAGEN

- Durch eine hochreine Glühatmosfera erzielen wir sauberste Drahtoberflächen.
- Konstante Prozessbedingungen gewährleisten ein homogenes Gefüge für eine optimale Kaltumformung.

HICON/H2®- ANNEALING LINE

- We achieve extremely clean wire surfaces with a pure annealing atmosphere.
- Constant processing conditions lead to a homogenous microstructure for optimum cold forming.

K T I O N

► **UMWELT UND ARBEITSSICHERHEIT**
FINKERNAGEL schützt Mitarbeiter und Umwelt durch den Einsatz modernster Technik.

OUR PRODUCTION
IS THE BASIS FOR
OUR QUALITY

► **ENVIRONMENT AND OCCUPATIONAL SAFETY**
FINKERNAGEL protects its employees and the environment by using state-of-the-art technology.

DRAHTZIEHANLAGEN

- Ständige Investitionen in innovative Ziehanlagen garantieren Drahtausführungen, die höchsten Anforderungen entsprechen.
- Wir liefern Draht in Ringen, auf Kronenständern oder in Spulen – ganz nach Ihren Wünschen.

WIRE DRAWING LINE

- Permanent investment in innovative drawing systems ensures wire quality which meets the toughest requirements.
- We supply the wire in coils, layered coils and on stands – as required.



FERTIGLAGER UND LOGISTIK

- Unser fortschrittliches Logistikzentrum unterstützt eine termingerechte Belieferung.
- Eine überdachte Verladung gewährleistet eine geschützte Behandlung Ihres Materials.

FINISHED PRODUCTS IN STOCK AND LOGISTICS

- Our state-of-the-art logistic centre guarantees punctual deliveries.
- The roofed loading area ensures that the materials are fully protected from the elements.



0
1
2
3
4

UNSERE LIEFER- MÖGLICHKEITEN DRAHT



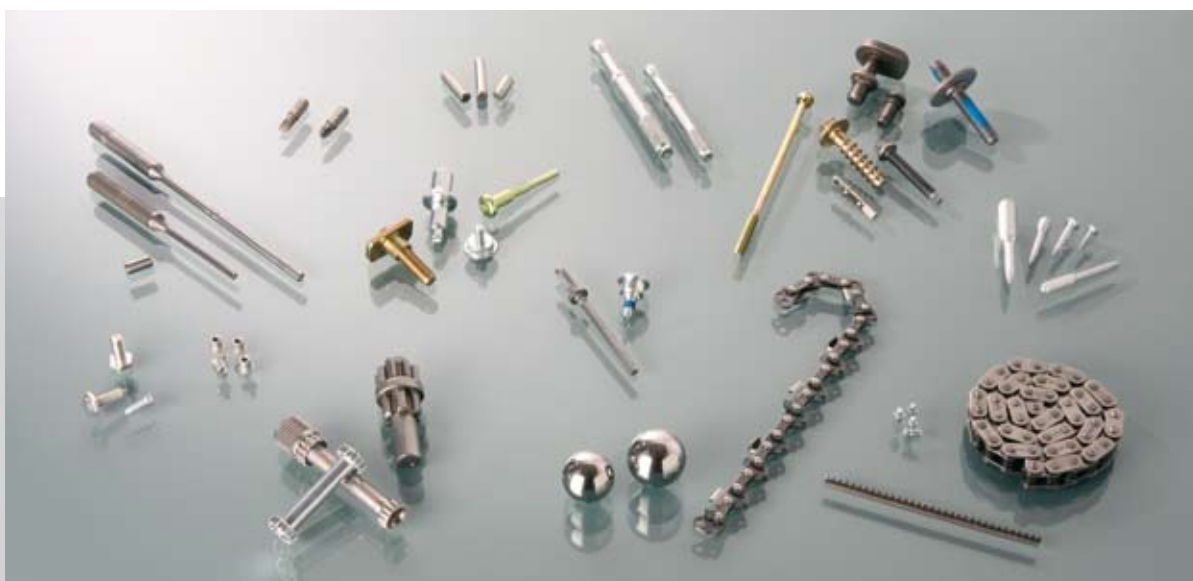
OUR WIRE DELIVERY OPTIONS

LIEFERFORMEN

Kronenständer	von Ø 1,00 – 10,00 mm bis 1.000 kg
Ringe	von Ø 1,00 – 33,00 mm bis 2.000 kg
Spulen	von Ø 2,50 – 16,00 mm bis 2.000 kg

FORMS OF SUPPLY

Wire on stands	from Ø 1.00 – 10.00 mm up to 1,000 kg (0.04" – 0.41")
Coils	from Ø 1.00 – 33.00 mm up to 2,000 kg (0.04" – 1.30")
Layered coils	from Ø 2.50 – 16.00 mm up to 2,000 kg (0.10" – 0.65")



WERKSTOFFPALETTE

- Kaltstauchdrähte für Schrauben, Muttern und Kaltfließpressteile (DIN EN 10263, T1 – T4)
 - Nicht für eine Wärmebehandlung vorgesehene Stähle z.B. C4C bis C15C
 - Einsatzstähle: z.B. C15E2C, 16MnCr(S)5, 17Cr3
 - Vergütungsstähle z.B. 20MnB4(Cr), 23MnB4(Cr), 33B2(Cr), 38B2(Cr)
- Cr-, CrB-, CrMo- oder CrNiMo-legierte Werkstoffe
- Warmfeste Kaltstauchdrähte z.B. 21CrMoV5-7
- Wälzlagerstähle (DIN EN ISO 683-17) z.B. D85 oder 100Cr6
- Werkzeug- und Federstähle z.B. 50CrV4 oder 61CrSiV5
- Vergütungsstähle z.B. C60 oder C85
- Sonderwerkstoffe

RANGE OF MATERIALS

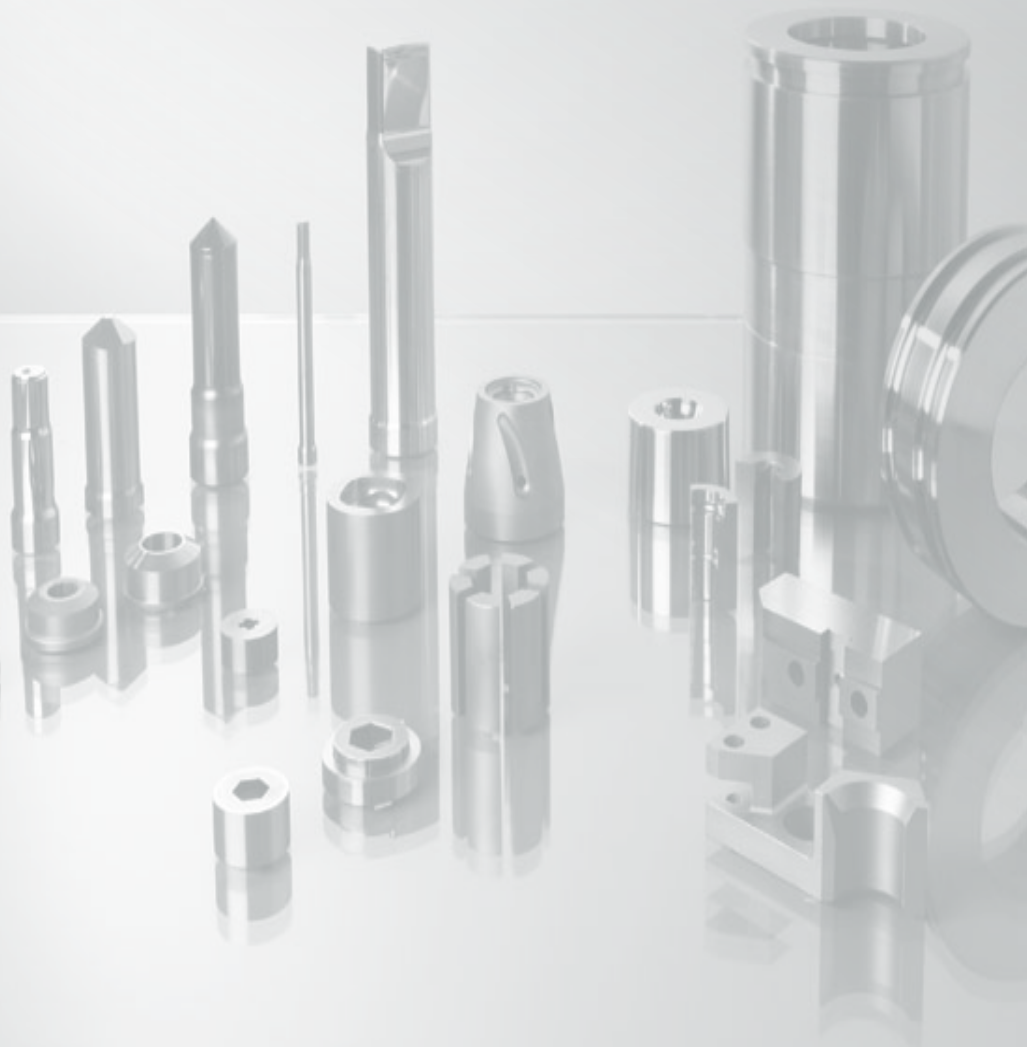
- Cold-heading wires for screws, nuts and cold extruded parts (DIN EN 10263, T1 – T4)
 - Steels not intended for heat treatment, such as C4C up to C15C (SAE 1005 – 1010)
 - Case hardening steels, such as C15E2C, 16MnCr(S)5, 17Cr3 (SAE 1010 – 1022)
 - Heat treatable steels, such as 20MnB4(Cr), 23MnB4(Cr), 33B2(Cr), 38B2(Cr) (SAE 10B18 – 10B38)
- Cr-, CrB-, CrMo- or CrNiMo-alloyed steels
- Heat-resistant cold-heading wires, such as 21CrMoV5-7
- Roller-bearing steels (DIN EN ISO 683-17), such as D85 or 100Cr6 (SAE 52100)
- Tool and spring steels, such as 50CrV4 or 61CrSiV5 (SAE 6150)
- Tempering steels, such as C60 or C85 (SAE 1060, 1085)
- Special materials

▶ KONTINUIERLICHE
VERBESSERUNG
FINKERNAGEL-Produkte und
die zur Herstellung einge-
setzten Prozesse und Anlagen
werden ständig verbessert und
modernisiert.

▶ CONTINUOUS
IMPROVEMENT
FINKERNAGEL products and
production processes are
constantly being improved and
modernised.

UNSERE UMFORM- WERKZEUGE MACHEN MEHR AUS IHREM DRAHT

OUR FORMING TOOLS
ADD VALUE TO YOUR WIRE





UMFORMWERKZEUGE AUS HARTMETALL UND STAHL

Werkzeugsätze	Serienwerkzeuge
Komplettwerkzeuge	Sonderanfertigungen
Werkzeugkomponenten	Beschichtungen
Hilfswerkzeuge	Werkzeugreparaturen
Maschinenteile	Um- und Nacharbeitung
Erstausrüstungen	Armierungsberechnung

FORMING-TOOLS MADE OF SINTERED CARBIDE AND STEEL

Tool sets	Serial production tools
Complete tools	Customised tools
Tool components	Coatings
Auxiliary tools	Tool repair
Machine parts	Alterations
Basic equipment	Reinforcing calculations

CAD/CAM - PROGRAMMIERUNG

CNC Drehen (Harddrehen)
CNC Schleifen
CNC Draht- und Senkerodieren
CNC Fräsen mit 5-Achsensteuerung (simultan)

CAD/CAM - PROGRAMMING

CNC turning (hard turning)
CNC grinding
CNC wire and sinking eroding
CNC milling with 5-axes, controlled simultaneously

WERKZEUGGRÖSSEN

Außendurchmesser bis 300 mm
Längen bis 500 mm (Drehteile: bis 1.000 mm)
Bohrungen von 1,5 bis 200 mm

TOOL SIZES

Outside diameter up to 300 mm (11.80")
Lengths up to 500 mm (19.70")
(turned parts: up to 1,000 mm (39.40"))
Bore sizes from 1.5 to 200 mm (0.06" – 7.90")



WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE -
IHR ANSPRUCH IST UNSERE
HERAUSFORDERUNG



WE LOOK FORWARD TO
RECEIVING YOUR ENQUIRY -
CHALLENGE US WITH YOUR REQUIREMENTS

0
1
2
3
4

06/09 www.platart.de

**FRITZ FINKERNAGEL
DRAHTWERK GMBH & CO. KG**

WESTIGER STRASSE 122 - 128
58762 ALTENA/GERMANY

FON +(49) 0 23 52 / 703 - 0
FAX +(49) 0 23 52 / 754 47

INFO@FINKERNAGEL-DRAHT.DE
WWW.FINKERNAGEL.COM

